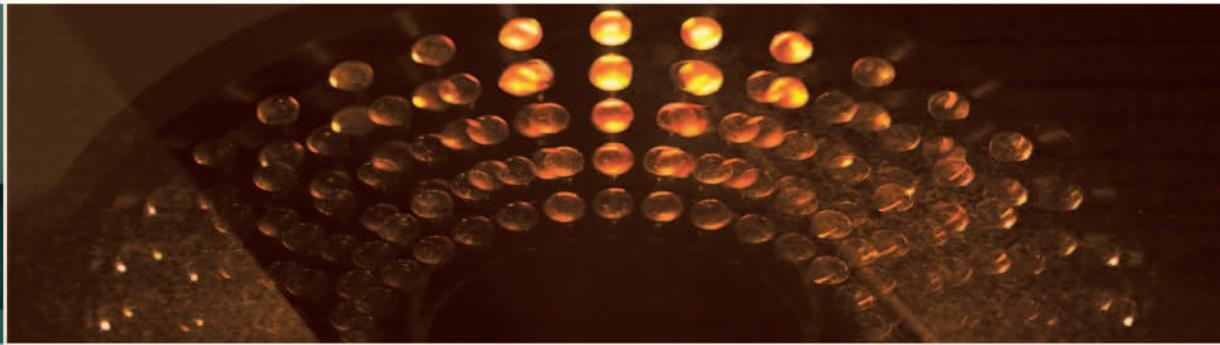




3D CNC Koordinaten Messmaschinen



Video

Multi-Sensor



De Meet

DeMeet Messmaschinen



Die DeMeet Video (optisch), Taster und Multi-Sensor (optisch und tastend kombinierte) CNC Messmaschinen.

Durch das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis durchbrechen die DeMeet Messmaschinen eine Hürde und ermöglichen präzise Qualitätskontrolle, sowohl in der Produktion, als auch im Messlabor.

Anwendungsgebiete von Video und Multi-Sensor Messungen sind zum Beispiel die Präzisions- und die Medizintechnik, die Plastik- und die Elektronikindustrie.

Maschinenkonstruktion

Die Konstruktion der DeMeet-220 besteht aus einer Basis und einem Aufbau aus extrem spannungsfreiem Gusseisen; die Basis der übrigen DeMeet Maschinen ist eine Hartgesteinplatte aus Granit (DIN 876/00).

Die Verwendung von Qualitätskomponenten namhafter, spezialisierter Hersteller garantiert eine ausgezeichnete Leistung und hochgenaue Messungen.

Optische Messungen

Beim berührungslosen Messen in 2D und/oder 3D werden Risiken der Produktverformung oder -beschädigung vermieden. Innerhalb des (Kamera-) Gesichtsfeldes kann eine sehr hohe Messgenauigkeit erzielt werden. Die Messgeschwindigkeit beim optischen Messen ist bei der DeMeet sehr hoch.

Telezentrische Objektive werden als Standard geliefert, um eine Verzerrung des Videobildes um das Zentrum des Gesichtsfeldes herum zu vermeiden. Vergrößerung von 40x bis 400x.



Beleuchtung ist die Voraussetzung für genaue Messungen. Die DeMeet ist mit LED-Beleuchtung ausgestattet (Durchlicht, Koaxialbeleuchtung und Segment-Ringbeleuchtung).

Tastende Messungen

Neben dem als Standard mitgelieferten Tastersystem können ein optionaler Modulwechsler (automatisches Wechseln der Tasterkonfiguration) oder indexierbare (Tasterpositionierung) Tastersysteme genutzt werden.



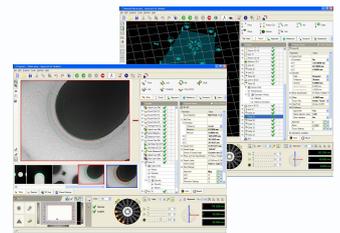
Multi-Sensor Messungen

Bei der DeMeet Combo-Ausführung sind beide Messprinzipien integriert und Messungen können mit dem optischen und tastenden System durchgeführt werden. Zum Beispiel für Messungen an der Seite oder Unterseite vom Messobjekt, für Messungen des Bohrungsdurchmessers in einer bestimmten Tiefe oder um eine Produktausrichtung tastend zu erstellen.



Multi-Sensor Software

Approve for DeMeet ist eine Multi-Sensor Software, die wirklich kombinierte Video- und Tastermessungen in einem Messprogramm ermöglicht, und eine schnelle und einfache Bedienung bei der Durchführung Ihrer Messaufgaben garantiert.



Technische Spezifikationen

Allgemein	Video-Ausführung	Combo-Ausführung
Videosystem	1/2" Farbkamera	
Tastsystem	—	Renishaw
Telezentrische Leica-Design Objektive	2,0x (1,0x, 5,0x und 10,0x optional)	
Telezentrische Nikon Objektive	3,0x (1,0x, 5,0x und 10,0x optional)	
Ringbeleuchtung*	3 Ringe, 16 Segmente und 48 Zellen (einstellbar)	
Durchlicht und Koaxialbeleuchtung	einstellbar	

* Für Video-Ausführungen kann auf Anfrage eine Ringbeleuchtung mit 4 Ringen, 16 Segmenten und 64 Zellen geliefert werden (nicht für DeMeet-220).

Messbereich

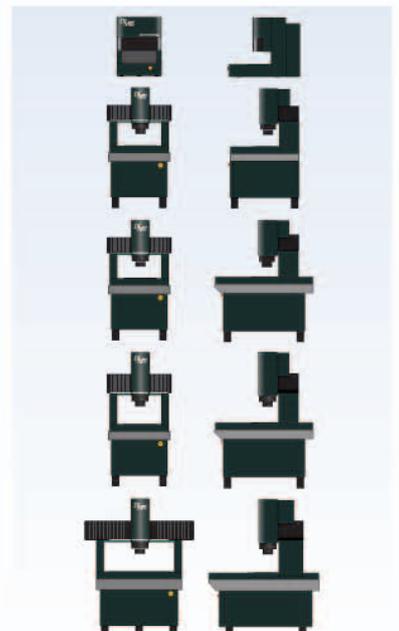
DeMeet-220	(mm)	X=220, Y=150, Z=100
DeMeet-400	(mm)	X=400, Y=250, Z=200
DeMeet-404	(mm)	X=400, Y=400, Z=200
DeMeet-443	(mm)	X=400, Y=400, Z=300
DeMeet-705	(mm)	X=700, Y=500, Z=300

Messspezifikationen

Auflösung	(µm)	0,5 (0,1 optional)	
Genauigkeit 0,5 µm Ausführung	(µm)	U1 (X, Y, Z) = 4 + L/150*	
	(L in mm)	U2 (XY) = 5 + L/150	U3 (XYZ) = 5 + L/150*
Genauigkeit 0,1 µm Ausführung	(µm)	U1 (X, Y, Z) = 3 + L/200*	
	(L in mm)	U2 (XY) = 4 + L/200	U3 (XYZ) = 4 + L/200*
Max. Geschw. DeMeet	(mm/s)	X, Y=250 (DeMeet-220: X, Y=200), Z=50	

* Die Genauigkeit des Tastsystems ist zu berücksichtigen.

Die Spezifikationen gelten für alle DeMeet Ausführungen, sofern nicht anders angegeben; sehen Sie für mehr Spezifikationen unsere Website Schut.com. Maschinen mit höheren Spezifikationen und/oder kundenorientierten Besonderheiten sind auf Anfrage lieferbar. Spezifikationen sind ohne Gewähr.



ISO 9001

SGM Schut Geometrische Messtechnik GmbH
 Gutenbergstraße 5, D-78647 Trossingen
 Postfach 1530, D-78639 Trossingen
 Deutschland
 Tel: 07425 - 312 66
 Fax: 07425 - 312 69
 E-Mail: SGMD@Schut.com

SGM AG Schut Geometrische Messtechnik
 Via Scaletta 2, CH-7180 Disentis
 Postfach 52, CH-7180 Disentis
 Schweiz
 Tel: 081 936 43 30
 Fax: 081 936 43 31
 E-Mail: SGMCH@Schut.com