



-Special

E81-7/2011-HU



HDS-Marók

HARDAL^{SUPRA} DN

630⁺

Alacsony szerszámköltséggel
járó termelékenység újszerű
vágóanyaggal!

www.jd-tools.de

Rendelés esetén kérjük az E81/2011-HU megjelölést feltüntetni.

HDS-Marók

HDS-Marók

Az újszerű HARDAL SUPRA szerszáanyagú marók kapcsolódva a TiALN-alapú DN630+ bevonattal erőteljes alternatívája a hagyományos HSS- és VHM-maróknak. A 70 HR C keménységű speciális ötvözet rendkívül magas stabilitást biztosít az éleknek és a DN630+ bevonat garantálja a szükséges hőállóságot és rozsdamentességet. Szárazmunkálásnál is így győződhet meg a HDS-marókról.



Rendszerjellemzők



nagy kopásállóság

megnövelt előtolás

nagy hőállóság

rozsdamentesség

alacsony költségek

hosszú élettartamú

precízió

DN630+ bevonat

HDS 821 GS Typ N



Ötvözeti feldr nélkül!

2
Évi

Rendelési szám	Méretek (mm)							Árak €/db
	Die ₈	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂		Z	
HDS 821 030 GS DN 630+	3	6		49	5		2	5,30 €
HDS 821 040GS DN 630+	4	6		51	7		2	5,30 €
HDS 821 050GSDN 630+	5	6		52	8		2	5,30 €
HDS 821 060 GS DN 630+	6	6	5,5	52	8	16	2	5,30 €
HDS 821 080GS DN 630+	8	8	7,5	55	11	19	2	6,80 €
HDS 821 100GSDN 630+	10	10	9,0	63	13	23	2	7,48 €
HDS 821120 GS DN 630+	12	12	11,0	73	16	28	2	8,45 €
HDS 821 140GSDN 630+	14	12		73	16	28	2	11,64 €
HDS 821160 GS DN 630+	16	16	15,0	79	19	31	2	12,20 €
HDS 821 180GSDN 630+	18	16		79	19	31	2	15,40 €
HDS 821 200 GS DN 630+	20	20	19,0	88	22	38	2	16,00€



HDS 832 GS Typ N

Ötvözeti feldr nélkül!



Rendelési szám	Méretek (mm)							Árak €/db
	D ₁ h ₀	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z	
HDS 832 030 GS DN 630+	3	6		52	8		3	5,80 €
HDS 832 040GS DN 630+	4	6		55	11		3	5,80 €
HDS 832 050GSDN 630+	5	6		57	13		3	5,80 €
HDS 832 060 GS DN 630+	6	6	5,5	57	13	21	3	5,80 €
HDS 832 080GS DN 630+	8	8	7,5	69	19	33	3	7,95 €
HDS 832 100GSDN 630+	10	10	9,0	72	22	32	3	9,05 €
HDS 832120 GS DN 630+	12	12	11,0	83	26	38	3	10,25 €
HDS 832 160GS DN 630+	16	16	15,0	92	32	44	3	14,10 €
HDS 832 200GSDN 630+	20	20	19,0	104	38	54	3	21,30 €
HDS 832 250 GSDN 630+	25	25	24,0	121	45	65	3	30,85 €



HDS 842/852 Typ N



övezet'



Rendelési szám	Méretetek (mm)							Árak €/db
	D ₁ h ₀	D ₂	D ₃	L1	L ₂	L ₃	Z	
HDS 842 030 GSDN 630+	3	6		52	8		4	6,10€
HDS 842 040 GSDN 630+	4	6		55	11		4	6,10€
HDS 842 050 GSDN 630+	5	6		57	13		4	6,10€
HDS 842 060 GSDN 630+	6	6	5,5	57	13	21	4	6,10€
HDS 842 080 GSDN 630+	8	8	7,5	69	19	33	4	7,95€
HDS 842 100GS DN 630+	10	10	9,0	72	22	32	4	9,50€
HDS 842120 GS DN 630+	12	12	11,0	83	26	38	4	11,25€
HDS 842 160GS DN 630+	16	16	15,0	92	32	44	4	15,55€
HDS 842 200GS DN 630+	20	20	19,0	104	38	54	4	23,40€
HDS 852 250 GS DN 630+	25	25	24,0	121	45	65	5	33,95€

HDS 842/852 Typ HR



Rendelési szám	Méretek (mm)							Árak €/db
	D ₁ h ₀	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z	
HDS 842 060 HRDN 630+	6	6	5,5	57	13	21	4	9,15 €
HDS 842 080 HRDN 630+	8	8	7,5	69	19	33	4	11,50 €
HDS 842100 HRDN 630+	10	10	9,0	72	22	32	4	12,55 €
HDS 842120 HRDN 630+	12	12	11,0	83	26	38	4	15,25 €
HDS 842160 HRDN 630+	16	16	15,0	92	32	44	4	20,55 €
HDS 842200 HRDN 630+	20	20	19,0	104	38	54	4	29,95 €
HDS 852250 HRDN 630+	25	25	24,0	221	45	65	5	46,40 €



HDS 842/852 Typ NR



Rendelési szám	Méretek (mm)							Árak €/db
	D ₁ /h ₀	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z	
HDS 842060 NRDN 630+	6	6	5,5	57	13	21	4	9,20 €
HDS 842 080NRDN 630+	8	8	7,5	69	19	33	4	11,50 €
HDS 842100 NRDN 630+	10	10	9,0	72	22	32	4	12,55 €
HDS 842120 NRDN 630+	12	12	11,0	83	26	38	4	15,25 €
HDS 842160 NRDN 630+	16	16	15,0	92	32	44	4	20,55 €
HDS 842200 NRDN 630+	20	20	19,0	104	38	54	4	29,95 €
HDS 852250 NRDN 630+	25	25	24,0	121	45	65	5	46,40 €




Forgácsolási adatok ajánlása NR, HR típushoz

Mu /meg	nkadarab anyag gmunkálendő anyag	Szakítószilárdság N/mm ²	Vágási sebesség v _c m/min	Előtolás fz [mm/Zahn]			
				2 - 3	Átmérő [mm] 4 - 6 8 - 12		16 - 25
	Szerkezeti acél, betétedzésű acél, automata acél, nemesíthető/hőkezelt acél	400 - 700	50 - 65	0,002 - 0,004	0,01 - 0,013	0,02 - 0,03	0,035 - 0,05
		700 - 850 <	45 - 60	0,002 - 0,003	0,006 - 0,01	0,015 - 0,025	0,03 - 0,04
		1000	40 - 55	0,001 - 0,002	0,004 - 0,008	0,01 - 0,018	0,02 - 0,03
	magasan ötvözött acél	< 1200	35 - 45	0,001 - 0,002	0,004 - 0,007	0,009 - 0,015	0,018 - 0,028
	rozsdamentes acél	< 850	30 - 45	0,001 - 0,003	0,004 - 0,009	0,012 - 0,018	0,023 - 0,033
	Öntés és öntött ötvözetek	< 240 HB <	40 - 55	0,002 - 0,003	0,007 - 0,01	0,015 - 0,026	0,03 - 0,04
		300 HB	30 - 45	0,001 - 0,003	0,004 - 0,008	0,01 - 0,018	0,02 - 0,03
	Titán és titánötvözetek	< 900 <	15 - 25	0,001 - 0,002	0,004 - 0,008	0,01 - 0,015	0,02 - 0,028
		1200	10 - 15				
	Speciális ötvözetek	30 - 60 HR _c					

a_e = 1,0 X D

Forgácsolási adatok ajánlása N típushoz

Mu /mei	nkadarab anyag gmunkálendő anyag	Szakítószilárdság N/mm ²	Vágási sebesség v _c m/min	Előtolás fz [mm/Zahn]			
				2 - 3	Átmérő [mm] 4 - 6 8 - 12		16 - 25
	Szerkezeti acél, betétedzésű acél, automata acél, nemesíthető/hőkezelt acél	400 - 700	50 - 65	0,004 - 0,008	0,01 - 0,018	0,035 - 0,045	0,05 - 0,06
		700 - 850 <	50 - 60	0,003 - 0,004	0,007 - 0,013	0,02 - 0,03	0,035 - 0,05
		1000	40 - 55	0,002 - 0,003	0,005 - 0,01	0,015 - 0,025	0,03 - 0,04
	magasan ötvözött acél	< 1200	35 - 40	0,001 - 0,003	0,005 - 0,009	0,014 - 0,021	0,025 - 0,035
	rozsdamentes acél	< 850	35 - 45	0,003 - 0,004	0,006 - 0,013	0,015 - 0,025	0,03 - 0,04
		< 240 HB <	40 - 55	0,002 - 0,005	0,008 - 0,012	0,02 - 0,03	0,03 - 0,05
		300 HB	30 - 50	0,002 - 0,003	0,007 - 0,01	0,015 - 0,026	0,03 - 0,04
	Alu und Aluminiumötvözeteket	< 450	200 - 250	0,005 - 0,01	0,013 - 0,025	0,03 - 0,04	0,05 - 0,07
	Alu und Aluminiumötvözeteket (< 12% Si)	< 600	100 - 150	0,003 - 0,007	0,01 - 0,015	0,025 - 0,035	0,05 - 0,06
	Alu und Aluminiumötvözeteket (> 12% Si)	> 600	90 - 120	0,006 - 0,01	0,015 - 0,025	0,03 - 0,045	0,04 - 0,05
	Rez/Sárgaréz/Bronz	< 850	85 - 110				
	Titán és titánötvözetek	< 900 <	20 - 30	0,001 - 0,002	0,004 - 0,008	0,015 - 0,02	0,025 - 0,03
		1200	10 - 15	0,001 - 0,002	0,004 - 0,007	0,013 - 0,016	0,022 - 0,025
	Speciális ötvözetek	30 - 60 HR _c	5 - 10	0,001 - 0,002	0,003 - 0,005	0,01 - 0,012	0,015 - 0,022

a_e = 1,0 X D



A Vagy a készlet erejéig. Minden ár netto ár, mely ÁFA és szállítási költség nélkül értendő. Műszaki változás jogát fenntartjuk, esetleges nyomdai hibáért felelősséget nem vállalunk. Minimális rendelési összeg 50,-€ az áru nettó értékét figyelembe véve (viszonteladóknak 100,- € az áru nettó áruértékét figyelembe véve. Az Általános Szállítási Feltételekben foglaltak az irányadók.



Jörn Detjens Zerspanungstechnik GmbH

Bültbek 19 • DE-22962 Siek • E-Mail: info@jd-tools.de • Tel.: +49-(0)41 07-90 73-0 • Fax.: +49-(0)41 07-90 73-22

